

О Т З Ы В

научного руководителя д.т.н., профессора Рыспаева Т.А. на работу соискателя учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – «Технология машиностроения»

Белековой Жылдыз Шаршеналыевны

Белекова Жылдыз Шаршеналыевна в 2010 году окончила Кыргызский государственный технический университет им. И. Раззакова по специальности 552900 «Технология, оборудование автоматизация машиностроительных производств», получив квалификацию бакалавра. В 2012г., окончив магистратуру по специальности 552900 «Технология, оборудование автоматизация машиностроительных производств», получила квалификацию магистра техники и технологии. С 2012 по 2016 года обучалась на заочной форме в аспирантуре КГТУ им. И. Раззакова.

Свою трудовую деятельность начала в 2009 году лаборантом кафедры «Технология машиностроения».

С 2013 года работает преподавателем в КГТУ им. И.Раззакова на кафедре «Технология машиностроения». В настоящее время является старшим преподавателем кафедры «Технология машиностроения».

За время обучения в аспирантуре зарекомендовала себя грамотным, высокого эрудированным специалистом в области технологии машиностроения.

В процессе обучения в аспирантуре по направлению «Технология машиностроения» продемонстрировала способность самостоятельно выполнять глубокие теоретические исследования и проводить широкий круг экспериментальных и конструкторских работ как в лабораторных, так и в экспериментальных условиях. Экспериментальная часть диссертационной работы выполнила в Техническом университете Клаусталь (Германия). Для этой цели она стажировалась в Германии в течение четырёх лет с продолжительностью два или три месяца в каждый год. В ходе работы над диссертацией выполнила самостоятельно все запланированные работы (подготовка листов для сварки, шлифовка-полировка-травление микрошлифов и т.др.), выполнила теоретические расчеты, а результаты экспериментальных основных исследований подтвердили правильность основных теоретических и экспериментальных положений.

Реализация диссертационной работы Белековой Ж.Ш. была начата в 2019 году как в Германии, так и в Кыргызстане. В частности, фирма „DFS-Dach,-Fassaden-und Sanierungsarbeiten“, находящаяся на земле Саксония-Анхальт, приобрела новое СМТ-оборудование, но не могла его эффективно использовать. Фирма DFS давно использует МИГ/МАГ сварочные аппараты, но параметры сварки с этими аппаратами не подходили для СМТ-сварки. Только после того, как фирма начала использовать данные диссертации Белековой, были получены сотрудниками фирмы хорошие сварочные швы.

Мухом 18.05.2022

Данные диссертационной работы Белековой были реализованы в учебных программах Ошского технологического университета.

Реализованы следующие научные результаты:

- на основании результатов обширно проведенных экспериментов разработаны эмпирические модели, позволяющие рассчитать предел прочности сварного шва в зависимости от скорости подачи проволоки и количества пор;
- определена эмпирическая модель, позволяющая рассчитать величину снижения характеристик прочности сварных швов в зависимости количества пор.

Реализация материалов диссертации позволила: определить режимы и условия СМТ-сварки позволяющие получить высокое качество сварного шва:

- инертный газ чистый аргон и смесь газ Ar/He 30;
- диаметр сварочной проволоки 1,2 мм;
- скорость сварки 0,4 м/мин;
- скорость подачи сварочной проволоки 3,5;4;4,5;5 м/мин;
- полученные результаты диссертационной работы рекомендуется использовать при сварке 5083 (Al-Mg), 6082 (Al-Mg-Si) материалов.

Материалы диссертации использованы в следующих документах:

Теоретические и экспериментальные исследования по диссертации нашли отражение в 12 опубликованных работах, из них 5 статей в зарубежных журналах, рекомендованных ВАК КР.

Новизна научной работы подтверждена внедрением в учебный процесс, что свидетельствует о широте научных интересов соискателя.

С апробацией материалов диссертации, она неоднократно выступала на международных, региональных конференциях.

Получен следующий положительный эффект:

экономическая эффективность использования результатов работы является повышение качества и надежности сварных швов алюминиевых сплавов 5083 (Al-Mg) и 6082(Al-Mg-Si), полученных методом сварки СМТ, выраженное в увеличении срока службы сваренных изделий.

Белекова Ж.Ш. проводит на высоком учебно – методическом уровне практические лабораторные лекционные занятия со студентами, ведет руководство курсовыми, выпускными и дипломными проектами. Выполняет учебную работу по следующим дисциплинам: «Материаловедение», «Математическое моделирование в машиностроении», «Нормирование точности и технические измерения», «Структурный анализ материалов», «Информационные технологии в машиностроении», «Основы материалов и инструменты». Активно участвует с студентами в работе научного студенческого кружка кафедры.

Moref 18.05.2022

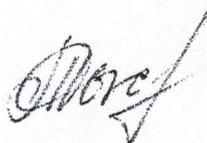
В 2013 г. аттестована на должность преподавателя кафедры «Технология машиностроения». В 2018 г. избрана по конкурсу на должность старшего преподавателя кафедры «Технология машиностроения».

Наряду с исследовательской работой, в период обучения в аспирантуре активно привлекалась к учебной деятельности с целью приобретения навыков педагогического мастерства и показала себя компетентным преподавателем по основным дисциплинам кафедры «Технология машиностроения». В общении с сотрудниками и студентами как в Германии, так и в Кыргызстане дружелюбна и активна. Владеет немецким языком на хорошем уровне как письменно, так и устно.

В целом диссертанта можно охарактеризовать как сформировавшегося научного работника и педагога, способного решать поставленные проблемы, достойного ученой степени кандидата технических наук.

Научный руководитель:

доктор технических наук, профессор



Рыспаев Т.А.

18.05.2022

Adresse: Bomhaverstr. 25

30625 Hannover, 3.06, links

E-mail: talant.ryspaev@gmail.com

Tel.: +49176 8799 1989

Bernburg
Dessau
Köthen



Hochschule Anhalt, Postfach 1458, 06354 Köthen (Anhalt)

Hochschule Anhalt
Anhalt University of Applied Sciences

Dezernat für Personalangelegenheiten

Bernburger Str. 55
06366 Köthen (Anhalt)

Telefon: +49 3496 67-4104
Telefax:
e-mail: anja.krocker@hs-anhalt.de

Bearbeiterin: Krockner

Köthen, 08.04.2022

Arbeitgeberbescheinigung

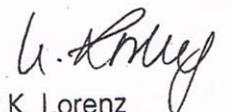
für Talant Ryspaev
geb. am 24.02.1959

Herr Ryspaev ist im Zeitraum vom 24.02.2020 bis zum 31.07.2024 in einem sozialversicherungspflichtigen Arbeitsverhältnis an unserer Einrichtung als Wissenschaftlicher Mitarbeiter beschäftigt.

Derzeit ist er befristet bis zum 31.12.2022 zu je 50% im Fachbereich Elektrotechnik, Maschinenbau, Wirtschaftsingenieurwesen sowie im Fachbereich Wirtschaft beschäftigt. Ab dem 01.01.2023 wird Herr Ryspaev als Teilzeitbeschäftigter mit 50% am Fachbereich Wirtschaft tätig sein.

Das letzte monatliche Arbeitnehmerbrutto beläuft sich auf 3288,96 €.

Im Auftrag


K. Lorenz
Sachgebietsleiterin