

## ОТЗЫВ

научного руководителя на кандидатскую диссертационную работу Айнабековой Айнур Алмановны на тему: «Разработка методов и рекомендаций по повышению качества обработки отверстий спиральными сверлами» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

Айнабекова Айнур Алмановна окончила аспирантуру КГТУ им И. Раззакова по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения.

В настоящее время Айнур Алмановна работает старшим преподавателем на кафедре Технологии машиностроения КГТУ им И. Раззакова.

Во время обучения в аспирантуре и работы в университете Айнабекова А.А. активно вела научно-исследовательскую работу в области исследования качества обработки отверстий спиральными сверлами, выполнила большой объем экспериментальных исследований и их всестороннюю обработку с применением методов математической статистики и корреляционно-дисперсионного анализа. Основные результаты научно-исследовательской деятельности Айнабековой А.А. представлены и обсуждены на четырех международных научно-технических и научно-практических конференциях.

В результате проведенных исследований Айнабекова А.А. подготовила диссертационную работу в необходимом объеме и в соответствии с требованиями, предъявляемыми к кандидатским диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук.

В названии диссертационной работы сформулирована ее цель. Во введении обоснована актуальность проблемы и ее большое народнохозяйственное значение. В первой главе полной мере отражено современное состояние проблемы, дан всесторонний анализ существующего положения дел и сформулированы задачи исследований. В остальных двух главах представлены методы проведения исследований и всестороннее

решение поставленных задач.

Содержание рукописи отличается научной грамотностью, структурированностью и четкостью изложения. При написании соблюдены правила построения научной работы и выдержаны требования стиля, речи и этики, которые обеспечивают однозначное восприятие и оценку представленных данных. В работе соблюдены основные признаки научного стиля: объективность, логичность, точность. Значительное место в тексте занимают термины, однозначность утверждений которых достигается их правильным употреблением. Список использованной литературы указывает на глубокую проработку поставленных задач.

В представленной работе на основании экспериментальных исследований глубоко раскрыты технологические методы повышения качества обработки отверстий спиральными сверлами. Результаты исследований представлены в виде эмпирических моделей, позволяющих прогнозировать качество обработки отверстий спиральными сверлами и снижение трудоемкости обработки изделий машиностроения при варьировании основными технологическими параметрами.

Исходя из изложенного считаю, что диссертационная работа Айнабековой Айнура Алмановны соответствует всем требованиям к диссертационным работам на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения и может быть представлена к защите.

Научный руководитель,  
доктор технических наук, профессор

Н.А.Рагрин

