

**Список
опубликованных научных трудов
на соискание ученой степени кандидата наук по специальности 05.02.08. технология машиностроения
АЙНАБЕКОВОЙ АЙНУР АЛМАНОВНЫ**

| №п /п | Название опубликованной статьи | Издание, журнал название, (номер, год, № ISSN) или номер авторского свидетельства, DOI | Номера страниц или объем печатных листов | Фамилии соавторов | Web-ссылка на страницу у сайта журнала | Публикации (баллы) | | | | | | |
|-------|---|--|--|-------------------|---|--------------------|--------|------|----------------------------------|--|--|----------------|
| | | | | | | Web of Science | Scopus | RSCI | РИНЦ с ненулевым импакт-фактором | Научные издания вошедшие в Перечень, утв. президиумом Комиссии, где должны быть опубли.осн. научные результаты | Эл. журнал ВАК «Науч. исслед. в Кыргызской Республике» | Другие журналы |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | |
| 1 | Анализ способов определения скорости резания, соответствующей максимальной стойкости спиральных сверл (статья) | Известия КГТУ №29. -Бишкек, 2013. - С. 144-147. ISSN: 1694-5557 | 0,25 | Рагрин Н.А. | https://www.elibrary.ru/item.asp?id=29214752 | | | | | 20 | | |
| 2 | Влияние скорости резания на наличие и высоту нароста при сверлении быстрорежущими спиральными сверлами (статья) | Известия КГТУ №29. -Бишкек, 2013. - С. 134-141. ISSN:1694-5557 | 0,5 | Рагрин Н.А. | https://www.elibrary.ru/item.asp?id=29214750 | | | | | 20 | | |

Соискатель:

Список верен:
Ученый секретарь

Начальник УУР



Айнабекова А.А.
ФИО

Таштобаева Б.Э.
ФИО

Мусаева А.К.
ФИО

25.04.23г.

дата

25.04.23г.

дата

25.04.23г.

дата

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|---|--|---|-------|---------------|---|---|---|------------------|----|----|----|
| 3 | Анализ зависимости стойкости быстрорежущих спиральных сверл от качества заточки (статья) | Известия КГТУ №1(34). -Бишкек, 2015 - С. 159-164. ISSN:1694-5557 | 0,375 | Самсонов В.А. | https://www.elibrary.ru/item.asp?id=26455462 | | | | 20 | | |
| 4 | Определение закономерностей влияния погрешностей заточки спиральных сверл на их стойкость (статья) | Технология машиностроения №7. - Москва, 2015. - С. 27-31. ISSN:1562-322X | 0,31 | Рагрин Н.А. | https://www.elibrary.ru/item.asp?id=24396644 | | | 25 IF - 0,214 | | | |
| 5 | Повышение стойкости спиральных сверл путем заточки задних поверхностей режущих лезвий (статья) | Вестник КРСУ т.17, №5. - Бишкек, 2017. - С. 95-96. ISSN:1694-500X eISSN:1694-6839 | 0,125 | Рагрин Н.А. | https://www.elibrary.ru/item.asp?id=29729482 | | | | 20 | | |
| 6 | Закономерности повышения качества поверхности отверстий, обработанных сверлением (статья) | Вестник КРСУ т.17, №1. - Бишкек, 2017. - С. 92-94. ISSN:1694-500X eISSN:1694-6839 | 0,187 | Рагрин Н.А. | https://www.elibrary.ru/item.asp?id=29076785 | | | | 20 | | |

Соискатель:

Список верен:
Ученый секретарь

Начальник УУР



Подпись

Подпись

Подпись

Айнабекова А.А.

ФИО

Таштобаева Б.Э.

ФИО

Мусаева А.К.

ФИО

25.04.2021.

дата

25.04.2021.

дата

25.04.2021.

дата

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|---|--|--|-------|-------------|---|---|---|------------------|----|----|----|
| 7 | Научные основы повышения качества поверхности обработанной быстрорежущими спиральными сверлами (статья) | Технология машиностроения №5. - Москва, 2017, - С. 13-16. ISSN:1562-322X | 0,25 | Рагрин Н.А. | https://www.elibrary.ru/item.asp?id=29769701 | | | 25 IF - 0,214 | | | |
| 8 | Разработка и обоснование закономерностей повышения показателей качества отверстий обработанных сверлением (статья) | Известия КГТУ №2(46). -Бишкек, 2018. - С. 77-89. ISSN:1694-5557 | 0,81 | Рагрин Н.А. | https://www.elibrary.ru/item.asp?id=36293764 | | | | 17 | | |
| 9 | Разработка математической модели повышения показателей качества отверстий, обработанных сверлением (статья) | Научная мысль №1. -Москва, 2018. - С. 49-61. ISSN:2410-3942 | 0,812 | Рагрин Н.А. | https://www.elibrary.ru/item.asp?id=35203602 | | | 25 IF - 0,233 | | | |

Соискатель:

Список верен:
Ученый секретарь

Начальник УУР



Подпись

Подпись

Подпись

Айнабекова А.А.

ФИО

Таштобаева Б.Э.

ФИО

Мусаева А.К.

ФИО

25.04.2021

дата

25.04.2021

дата

25.04.2021

дата

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|----|---|--|-------|-------------|---|---|---|------------------|------------------|----|----|
| 11 | Методы повышения качества отверстий, обработанных спиральными сверлами (статья) | Вестник КPCY т.18, №12. - Бишкек, 2018. - С65-68. ISSN:1694-500X eISSN:1694-6839 | 0,25 | Рагрин Н.А. | https://elibrary.ru/item.asp?id=36979477 | | | | 29 IF – 0,106 | | |
| 12 | Разработка закономерностей влияния погрешностей заточки спиральных сверл на качество просверленных отверстий (статья) | Технология машиностроения №8. - Москва, 2018. - С. 40-47. ISSN:1562-322X | 0,5 | Рагрин Н.А. | https://elibrary.ru/item.asp?id=36314809 | | | 25 IF – 0,214 | | | |
| 13 | Разработка путей и методов повышения качества отверстий при сверлении(статья) | Технология машиностроения №6. - Москва, 2018.- С. 10-15. ISSN:1562-322X | 0,375 | Рагрин Н.А. | https://www.elibrary.ru/item.asp?id=36308328 | | | 25 IF – 0,214 | | | |

Соискатель:

Список верен:
Ученый секретарь

Начальник УУР



Подпись

Подпись

Подпись

Айнабекова А.А.
ФИО

Таштобаева Б.Э.
ФИО

Мусаева А.К.
ФИО

25.04.23г.

дата

25.04.23г.

дата

25.04.23г.

дата

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|----|--|--|-------|---------------------------------|---|---|---|----|------------------|----|----|
| 14 | Повышение стойкости сверл и качества отверстий (статья) | Вестник КPCY т.20, №4. - Бишкек, 2020. - С. 47-50. ISSN:1694-500X eISSN:1694-6839 | 0,25 | Рагрин Н.А. | https://elibrary.ru/item.asp?id=42957412 | | | | 26 IF - 0,214 | | |
| 15 | Повышение качества поверхностного слоя отверстий при обработке сверлением (статья) | Машиноведение №2(14). Бишкек, 2021. - С.76-85. ISSN:1694-7657 | 0,625 | Рагрин Н.А. | https://elibrary.ru/item.asp?id=48535132 | | | | 19 IF - 0,120 | | |
| 16 | Повышение качества поверхностного слоя отверстий (статья) | Вестник КPCY т.21, №12. - Бишкек, 2021. - С. 112-118. ISSN:1694-500X eISSN:1694-6839 | 0,437 | Рагрин Н.А., Дыйканбаева У.М | https://elibrary.ru/item.asp?id=48045617 | | | | 26 IF - 0,161 | | |

Соискатель:



Подпись

Айнабекова А.А.

ФИО

25.04.23г.

дата

Список верен:

Ученый секретарь

Подпись

Таштобаева Б.Э.

ФИО

25.04.23г.

дата

Начальник УУР

Подпись

Мусаева А.К.

ФИО

25.04.23г.

дата

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|--------------|---|---|-------|-------------------------------|---|---|---|------------------|----------------|----|----|
| 17 | Разработка и обоснование закономерностей повышения качества обработки отверстий спиральными сверлами (статья) | Вестник КPCY т.22, №8. - Бишкек, 2022. - С. 127-134. ISSN:1694-500X eISSN:1694-6839 | 0,5 | Рагрин Н.А. | https://elibrary.ru/item.asp?id=49558446 | | | | 16 IF 0,120 | | |
| 18 | Разработка модели упрочнения поверхностного слоя отверстий сверлением (статья) | Технология машиностроения № 6. - Москва, 2022. - С. 11-15. ISSN:1562-322X | 0,312 | Рагрин Н.А., Дыйканбаева У.М. | https://elibrary.ru/item.asp?id=49357742 | | | 25 IF – 0,214 | | | |
| 19 | Научные основы упрочнения поверхностного слоя просверленных отверстий (статья) | ISSN: 1562-322X Технология машиностроения № 12. - Москва, 2022. - С. 21-26. | 0,375 | Рагрин Н.А., Дыйканбаева У.М. | https://elibrary.ru/item.asp?id=50295901 | | | 25 IF – 0,214 | | | |
| Всего | | | | | | | | 175 | 233 | | |
| Итого | | | | | | | | 508 | | | |

Соискатель:

Список верен:

Ученый секретарь

Начальник УУР



Подпись

Подпись

Подпись

Айнабекова А.А.

ФИО

Таштобаева Б.Э.

ФИО

Мусаева А.К.

ФИО

25.04.23г.

дата

25.04.23г.

дата

25.04.23г.

дата