



УТВЕРЖДАЮ

Ректор КГТУ им.И.Раззакова

Чыныбаев М.К.

2023г.

Акт внедрения результатов научно-исследовательских, научно-технических работ, результатов научной и научно-технической деятельности

1. Автор внедрения: **Айнабекова Айнур Алмановна**
2. Наименование научно-исследовательских, научно-технических работ и результатов научной и научно-технической деятельности: **«Разработка методов и рекомендаций по повышению качества обработки отверстий спиральными сверлами».**
3. Краткая аннотация: в работе представлены методы повышения качества отверстий обработанных быстрорежущими спиральными сверлами, в части снижения шероховатости до 12,5 мкм.
При обеспечении 9 квалитета допуска размера отверстия, что позволяет уменьшить трудоемкость обработки высокоточных отверстий за счет исключения переходов: рассверливание, черновое и чистовое зенкерование, нормальное развёртывание.
4. Эффект от внедрения: Повышение качества и снижение трудоемкости изготовления продукции.
5. Место и время внедрения: Кыргызский государственный технический университет им. И. Раззакова, кафедра «Технология машиностроения». Результаты работы внедрены в учебный процесс.
6. Форма внедрения: Материалы диссертационной работы включены в учебное пособие «Повышение качества отверстий обработанных сверлением» учебное пособие предназначено магистрантам КГТУ. Рекомендуются студентам, магистрам и аспирантам технических вузов машиностроительных направлений и специальностей, а также преподавателям, специалистам, деятельность которых связана с технологией металлов, металлообработкой, технологией изготовления изделий.

Представитель организации, в которую внедрена разработка

Зав. кафедрой ТМ, к.т.н., профессор

Т.Э.Сартов